

SILVALOY[®] 560 **(BRAZE[™] 560, SILVALOY[®] A56T)**

COMPOSICIÓN NOMINAL

Plata	56,0% ± 1,0%
Cobre	22,0% ± 1,0%
Cinc	17,0% ± 2,0%
Estaño	5,0% ± 0,5%
Otros elementos (total)	0,15% Máx.

PROPIEDADES FÍSICAS

Color	Blanco
Punto de fusión (estado sólido)	618°C (1145°F)
Punto de fluidez (estado líquido)	652°C (1205°F)
Rango de temperatura de soldadura fuerte	652°C a 760°C (1205°F a 1400°F)
Densidad relativa	9,42
Densidad (Onza Troy/pulg ³)	4,96
Conductividad eléctrica (%IACS) ⁽¹⁾	8,32
Resistividad eléctrica (Microohmios-cm)	20,8

⁽¹⁾ IACS = Estándar Internacional de Cobre Recocido

USOS DEL PRODUCTO

Silvaloy 560 es una aleación de soldadura fuerte basada en plata para aleaciones ferrosas y no ferrosas en uniones que requieren una aleación sin cadmio de baja temperatura, como en los equipos para el manejo de alimentos. Para mejorar la resistencia a la corrosión en las uniones de acero inoxidable, use aleaciones que contengan pequeñas cantidades de níquel, como Silvaloy 630 o Silvaloy 505.

CARACTERÍSTICAS DE LA SOLDADURA FUERTE

Silvaloy 560 es un metal de aporte para soldadura fuerte de libre flujo y baja temperatura, con una ligera tendencia a licuarse (p. ej., separarse en componentes de baja y alta fusión) si se calienta lentamente en su rango de fusión.

PROPIEDADES DE UNIONES CON SOLDADURA FUERTE

Las propiedades de una unión con soldadura fuerte dependen de muchos factores, incluidas las propiedades del metal base, diseño de la unión, interacción metalúrgica entre metal base y metal de aporte.

	Resistencia a la tensión (lb/pulg ²)
Acero bajo en carbono	40.000 a 50.000
Cobre	25.000 a 30.000
Latón	30.000 a 40.000

FORMAS DISPONIBLES

Alambre, tira, preformas de diseño, preformas especiales de acuerdo a especificaciones del cliente, polvo y pasta.

ESPECIFICACIONES

La aleación Silvaloy 560 conforma con las siguientes especificaciones:

- Sociedad Estadounidense de Soldadura (AWS) A5.8/A5.8M BAg-7
- Código de Calderas y Contenedores a Presión de ASME, Sec II-C, SFA-5.8 BAg-7
- Sociedad de Ingenieros Automotrices (SAE) / AMS 4763
- Especificación Federal QQ-B-654 BAg-7

CÓDIGO(S) DE PRODUCTO APLICABLE

El o los códigos de producto aplicables Lucas-Milhaupt para esta hoja de datos técnicos: 32-560, 3558, 35554.

Núm. de pieza de distribución: 98060, 98061, 98062, 98064, 98065, 98066, 98067.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

La operación y mantenimiento del equipo o planta de soldadura fuerte debe conformar con las disposiciones de Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) Z49.1, "Seguridad en Soldadura y Corte". Si necesita más información consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales para Silvaloy 560.

CLÁUSULA DE GARANTÍA

Lucas-Milhaupt, Inc. cree que la información aquí contenida es confiable. No obstante, la información es proporcionada por Lucas-Milhaupt, Inc. sin cargo y el usuario deberá usar dicha información bajo su propio riesgo y discreción. Esta información es proporcionada "COMO ES" Y "COMO ESTÁ DISPONIBLE" y Lucas-Milhaupt, Inc. específicamente renuncia a las garantías de cualquier tipo, expresas o implícitas, incluido pero no limitado a, garantías de título o garantías implícitas de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular. Ningún consejo verbal o escrito, o información entregada por medios electrónicos por parte de Lucas-Milhaupt, Inc., o cualquiera de sus funcionarios, directivos, empleados o agentes, creará una garantía. Lucas-Milhaupt, Inc., no se hace responsable por los resultados obtenidos o por los daños incurridos por el uso parcial o total de dicha información.